

# Reforçament del ferm a la L-902 del PK 0+360 al 13+060. Almacelles - límit amb província d'Osca

**Solució innovadora: Mescla AC11 S amb biolligants rejuvenidors i 20% d'RA**

L'ús d'aquest component ha permès,

- ✓ Valoritzar fressat recuperat
- ✓ Controlar la rigidització de la mescla
- ✓ Millorar la treballabilitat
- ✓ Allargar la vida útil de la mescla pel seu efecte rejuvenidor
- ✓ Substitució parcial del lligant bituminós



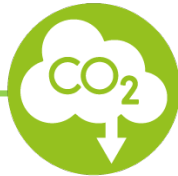
Import

**1,98 M€**



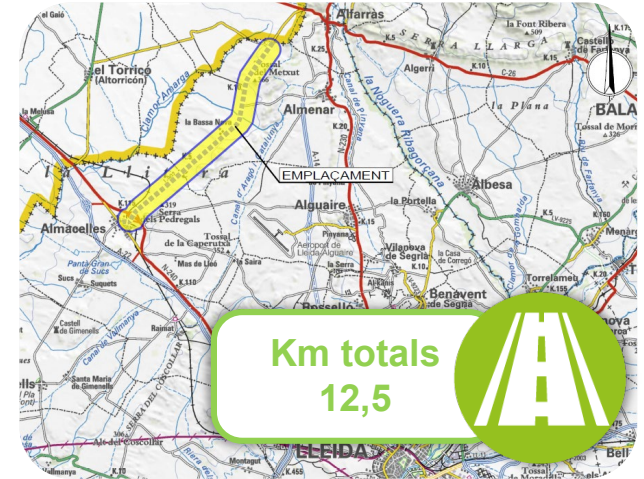
Estalvi CO<sub>2</sub> \*

**256 tones**



Reducció emissions \*

**35%**



**Àmbit territorial:** Lleida

**Empresa constructora:** Sorigué



**RECICLAT EN FRED:** 11.000 t de fressat reutilitzat  
432 t de betum recuperat



**AC11 S REJUV R20:** 1.510 t de fressat reutilitzat  
55 t de betum recuperat

\* Comparativa vers solució de fressat i reposició amb la mateixa capacitat estructural

# Reforçament del ferm a la L-902 del PK 0+360 al 13+060. Almacelles - límit amb província d'Osca

## Innovació addicional: Reciclat en fred in situ

L'aplicació de la tècnica de reciclat en fred ha permès reutilitzar el 100% del ferm existent envellit a temperatura ambient, garantint un suport competent, econòmic i sostenible per rebre la capa de rodament innovadora.

- ✓ L'execució amb equips de nova generació, ha permès optimitzar la granulometria i les regularitats transversal i longitudinal.
- ✓ El disseny de l'emulsió amb agents bio, ha millorat el comportament de la mescla reciclada en la fase de construcció (treballabilitat i temps d'ús) i l'ha dotat d'una alta cohesió inicial.



Import

**1,98 M€**



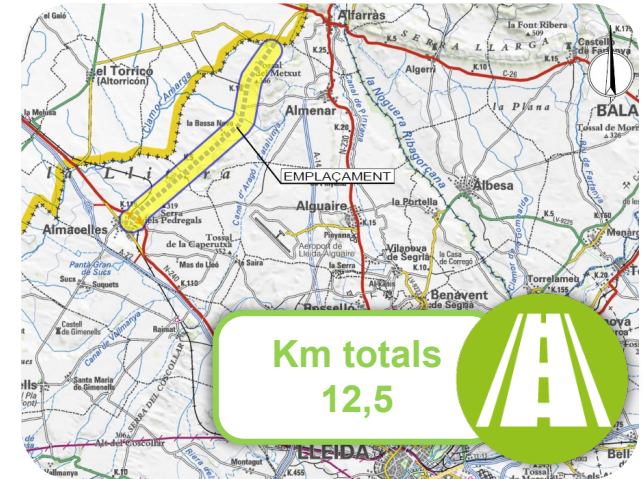
Estalvi CO<sub>2</sub> \*

**256 tones**



Reducció emissions \*

**35%**



**Àmbit territorial:** Lleida

**Empresa constructora:** Sorigué



**Reutilització del 100 % del ferm existent envellit**



\* Comparativa vers solució de fressat i reposició amb la mateixa capacitat estructural